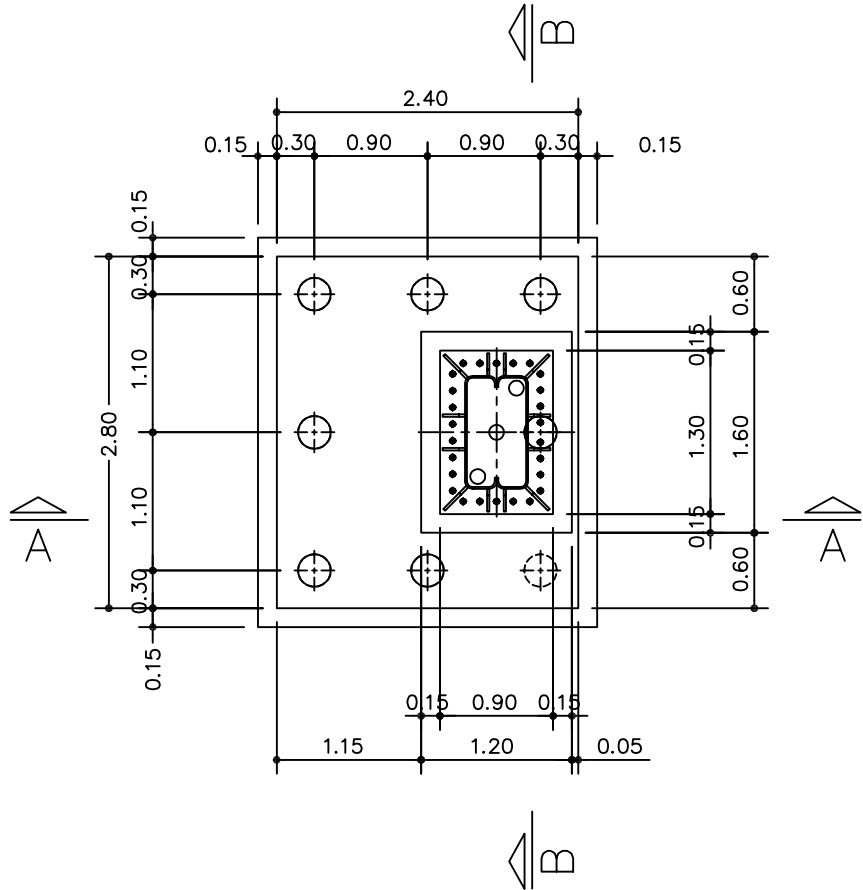


DADO DI TESTA PALI

Rapp. 1:50

CARPENTERIA

VISTA IN PIANTA



ARMATURA

VISTA IN PIANTA

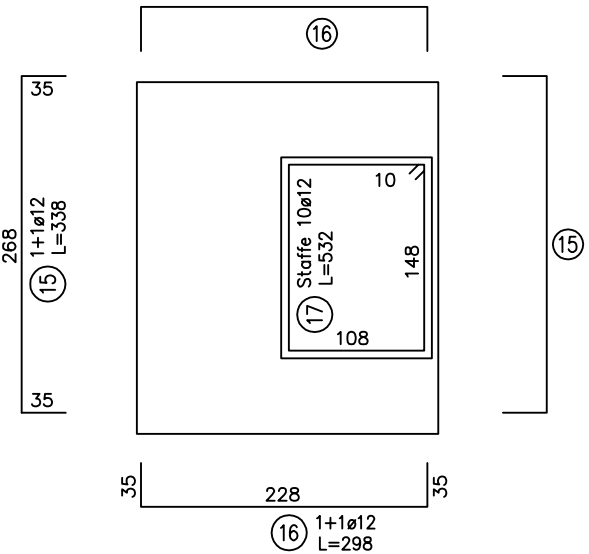
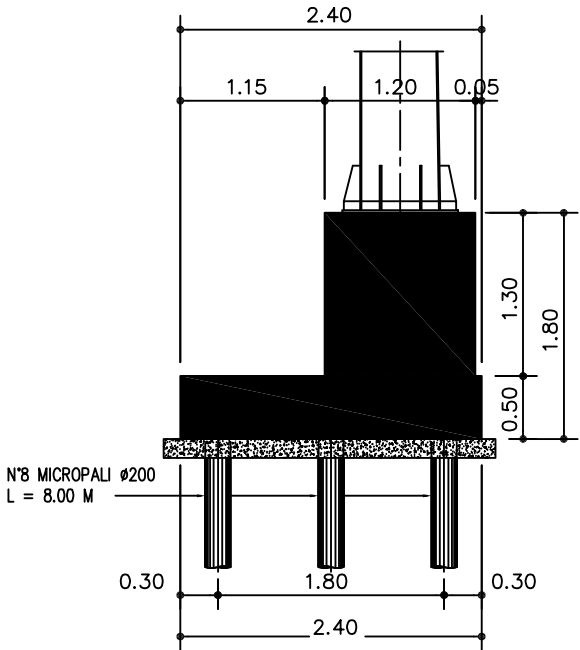
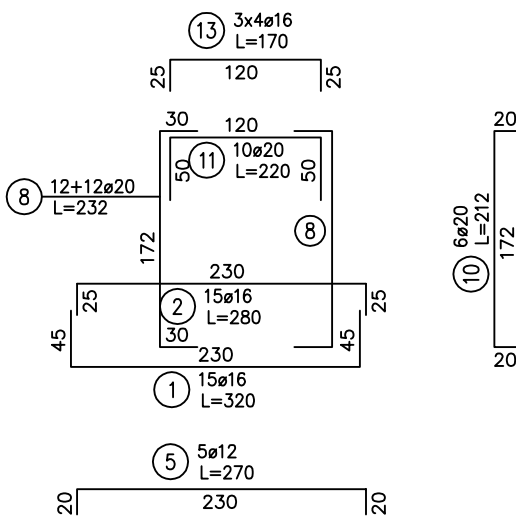
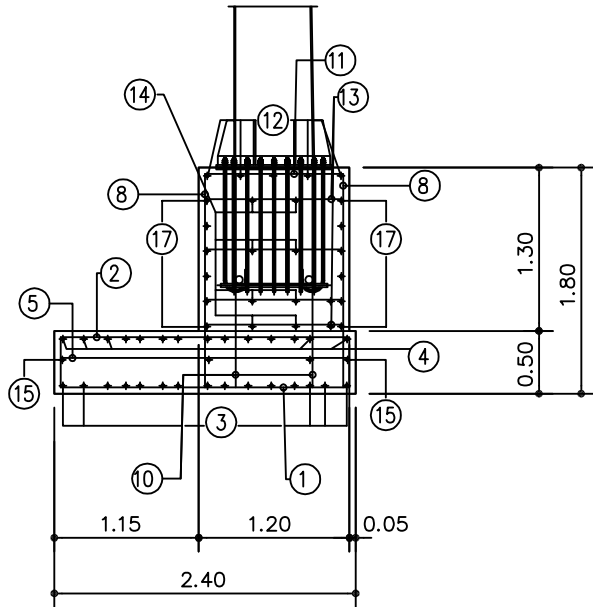


TABELLA FERRI					
POS.	N.	DIAM.	LUNG.(cm)	P.U.	PESO (kg)
1	15	16	320	1.578	75.8
2	15	16	280	1.578	66.3
3	12	16	360	1.578	68.2
4	12	16	320	1.578	60.6
5	5	12	270	0.888	12.0
6	7	12	310	0.888	19.3
8	24	20	232	2.466	137.3
9	14	20	232	2.466	80.1
10	6	20	212	2.466	31.4
11	10	20	220	2.466	54.3
12	5	20	260	2.466	32.1
13	12	16	170	1.578	32.2
14	8	16	210	1.578	26.5
15	2	12	338	0.888	6.0
16	2	12	298	0.888	5.3
17	10	12	532	0.888	47.2
					754.4

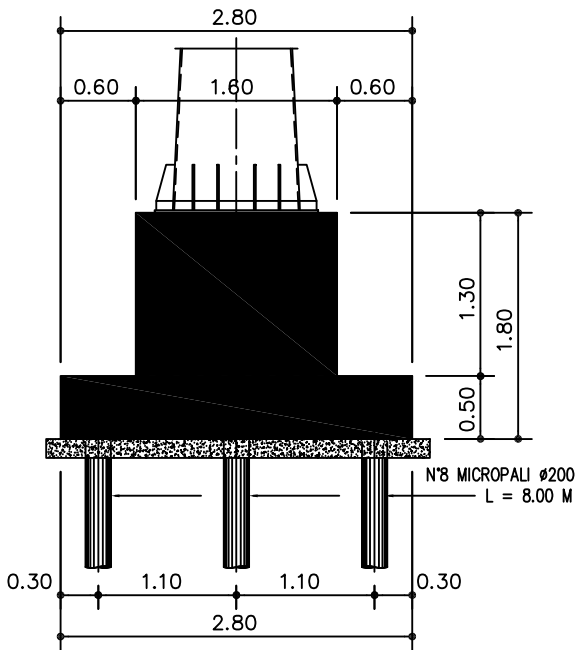
SEZIONE A-A



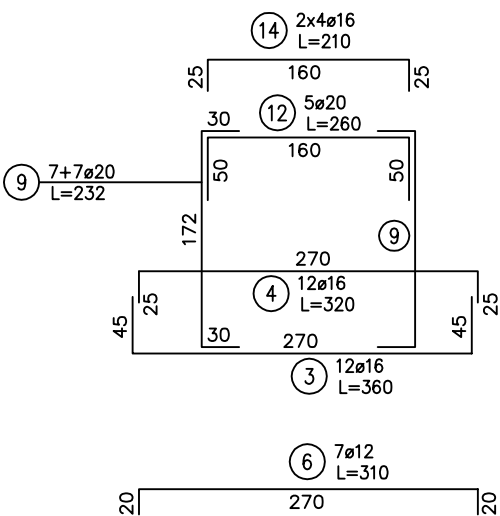
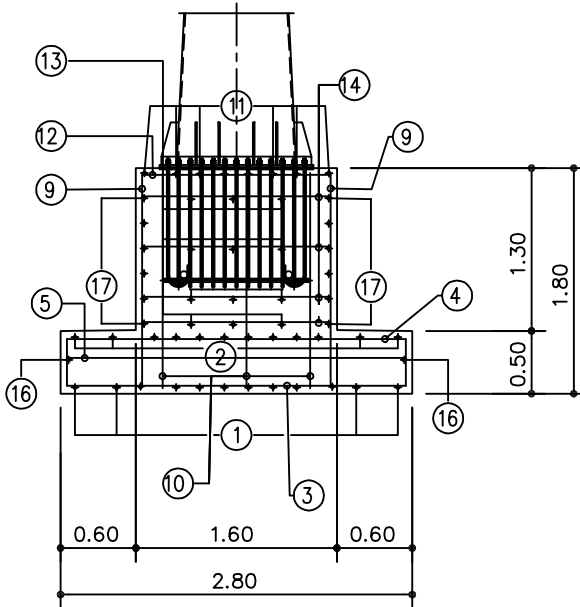
SEZIONE A-A



SEZIONE B-B



SEZIONE B-B

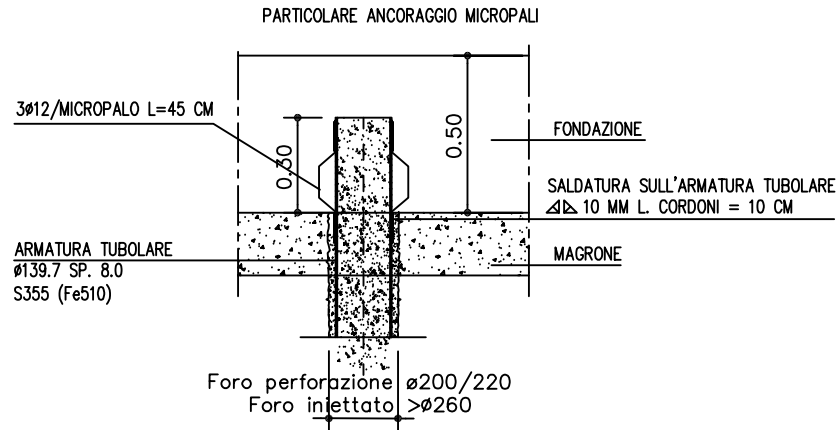


MICROPALO TRIVELLATO ø200

CARPENTERIA E ARMATURA

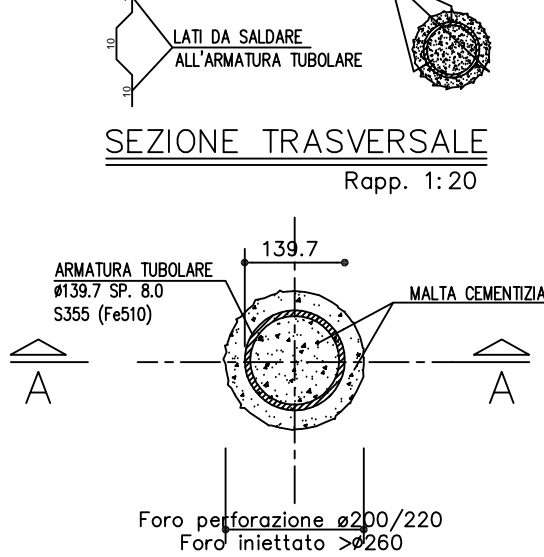
SEZIONE VERTICALE

Rapp. 1:20



SEZIONE TRASVERSALE

Rapp. 1:20



SEZIONE A-A

Rapp. 1:50

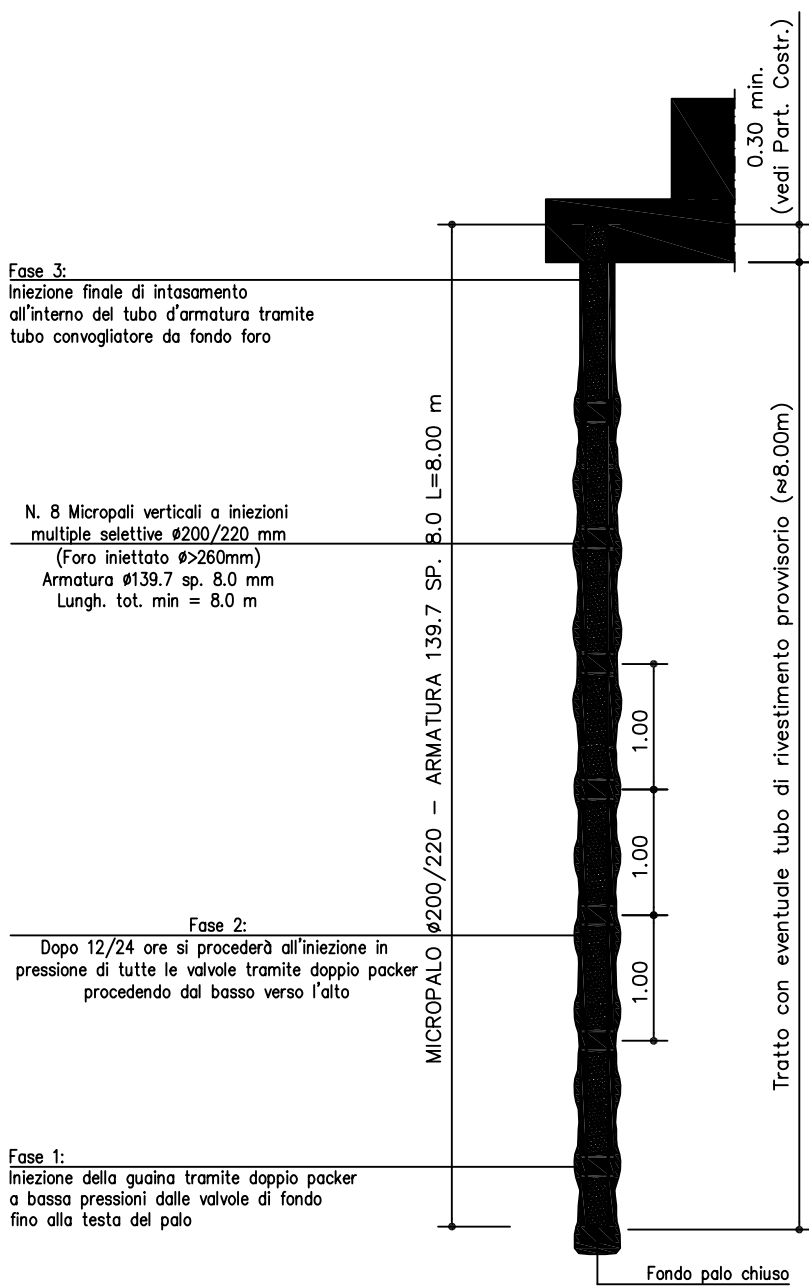
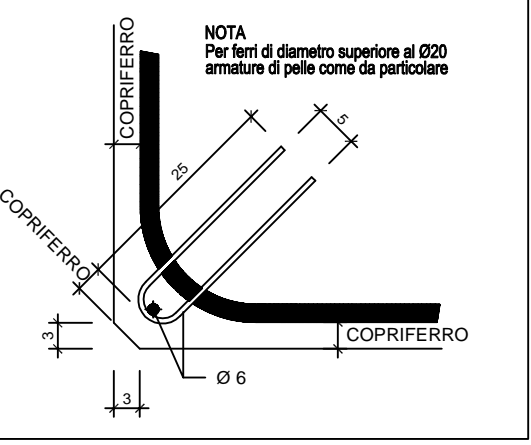


TABELLA PIEGATURA FERRI

Diametro piegature dBr:	
Ø Barra ≤ Ø 16	dBr = 4Ø
Ø Barra > Ø 16	dBr = 7Ø

SCHEMA ARMATURA DI PELLE:



PRESCRIZIONI GENERALI SUI MICROPALI :

- CARATTERISTICHE DEI MICROPALI SO INIEZIONI MULTIPLE SELETTIVE:**
  - Perforazione a rotapercussione con impiego di tubi di rivestimento in materiale sciolto diametro Ø > 200/220 mm;
  - Posizione pali: Vedi Disegni
  - Lunghezza totale: 800 m.
  - Interasse delle valvole di iniezione in verticale: 100 cm
  - Getto: appena completata la m. in o. del tubo valvolato di armatura, formazione della guaina cementizia attraverso la valvola più profonda. Trascorse 12÷24 ore dalla formazione della guaina si proceda con iniezioni selettive, a pressioni e volumi controllati, da coppie di valvole con passo 100 cm.
  - Caratteristiche minime degli iniettori: pressione max di iniezione: ≈ 100 bar; portata max: ≈ 2 m³/ora; n. max pistonate/minuto ≈ 60
  - Bolacca cementizia di iniezione:
    - Classe > C25/30;
    - Cemento tipo Portland R325 dosato a 1200 kg/m³ di impasto;
    - Rapporto massimo q/c=0,50 e additivo antirifilo
  - Acciaio armatura pali (Ø 139,7 mm sp. 8,0 mm): S355 senza saldatura su tutta la lunghezza e chiuso sul fondo, in spezzoni con giunzione maschio-maschio-manicotto esterno.
- Getto: per iniezione attraverso il tubo d'armatura mediante packer o apposito manicotto di collegamento con la calotta d'iniezione posizionati a fondo foro
- Durante il getto controllare costantemente il livello della bolacca nel rivestimento ripristinandolo quando se ne osservi l'abbassamento
- Controllare la non interferenza delle perforazioni con fori in corso di iniezione o in attesa di riempimento
- Si fa DIMETTO ASSOLUTO di eseguire il getto del palo mediante immissione di malta dalla testa del foro e non dal tubo d'armatura o da apposito tubo di iniezione la cui estremità giunga alla base del palo
- Qualora non si verifichi la fuoriuscita della malta dalla testa del foro si provvederà all'estrazione dell'armatura ed alla riperforazione del palo
- Variazione di inclinazione e di direzione azimutale < ±2
- Scostamento massimo dell'asse del foro di linea retta minore di un terzo della lunghezza totale del foro.
- Tutte le saldature a cordone d'angolo, eseguite a completo ripristino secondo le prescrizioni UNI EN ISO 4063:2011.

TABELLA MATERIALI :

CALCESTRUZZO :  
Secondo EN206 — CNR UNI 11104

MAGRO PER SOTTOFONDAZIONI:	
— Classe	C12/15 MPa
— Classe di esposizione	X0
FONDAZIONI:	
— Classe richiesta a 28 gg.	C35/45 MPa
— Classe di esposizione	XD3
— Classe richiesta a 14 gg.	C25/30 MPa
PALI:	
— Classe	C20/25 MPa
— Classe di esposizione	XC2

**COPRIFERRO:**  
COPRIFERRO NOMINALE\* per pali trivellati (Øpalo>600mm) Cnom.=75.0mm  
Coprif. Nomin.\* per fondazioni:  
Superfici casserate Cnom.=35.0mm  
Superfici a contatto con magro di fondazione Cnom.=40.0mm  
\* EN 1992-1-1 par. 4.4.1 (2)

**ACCIAIO PER C.A.:**  
Secondo NTC 2008 (DM 14/01/2008)  
Tipo B450C fyk ≥ 450 MPa  
ftk ≥ 540 MPa

PER QUANTO NON SPECIFICATO, IN PARTICOLARE RELATIVAMENTE ALLE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI, ALLE SPECIFICHE PER L'ESECUZIONE DEI LAVORI ED AI CONTROLLI DA ESEGUIRE, SI DOVRA' FARE RIFERIMENTO ALLE NORME TECNICHE D'APPALTO.